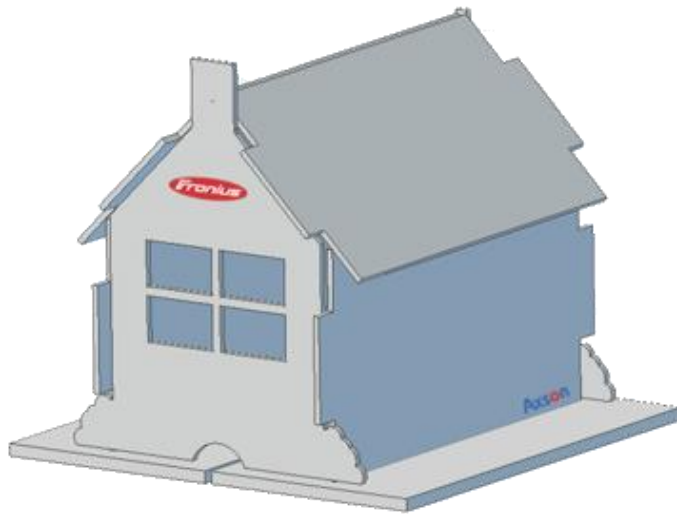




WELDING
PACKAGE **PMC**

WELDING
PACKAGE **LSC**

WELDING
PACKAGE **CMT**

OPT/i **CMT Cycle Step**

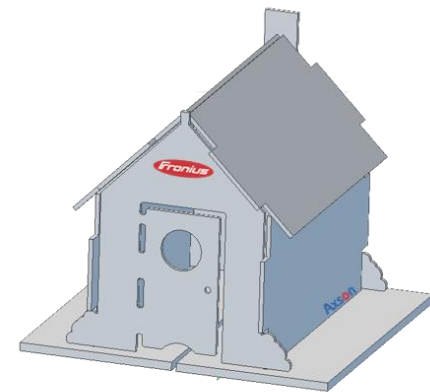


Genom ArchHouse MIX visar Fronius alla intelligenta processer sitt breda område på en och samma svetsad detalj.

Varje söm har svetsats med CMT, LSC eller PMC och med funktioner såsom Syncro Puls och Cycle Step för optimalt resultat.

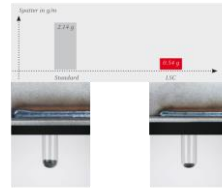
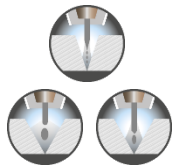
ArchHouse MIX ger en en visuell tydlighet av alla Fronius intelligenta processer och funktioner.

Vilka processer väljer du?



WELDING PACKAGE

LSC



Optimerade synergilinjjer

Kolstål
Rostfritt
Duplexa stål

Minimalt med svetssprut

LSC reducerar mängden sprut i jämförelse med konventionell korbåge.



Rotsträng

Optimerad synergilinjjer för rotsträngar ger stabil och säker inträngning.

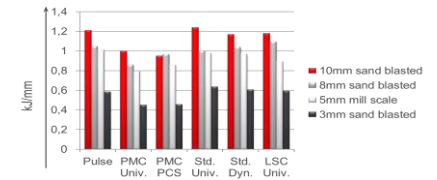
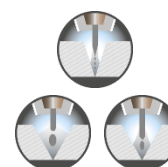


Ekonomi

Minimering av sprut.
Minimering av efterarbete.
Minskad geometripåverkan

WELDING PACKAGE

PMC

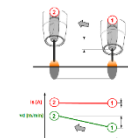


Optimerade synergilinjjer

Kolstål
Rostfritt
Aluminium
Duplexa stål

Lägre sträckenergi

PMC ger lägre sträckenergi än konventionell puls men med ökad inträngning!



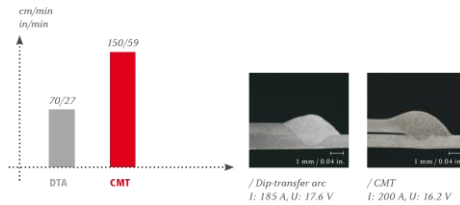
Inträngningsstabilisator

Bibehåller samma inträngning oberoende av utstick.



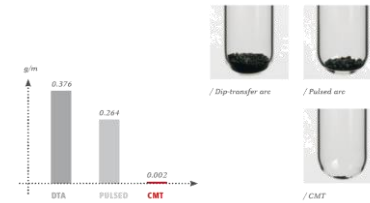
Ekonomi

Ökad svetshastighet.
Minimering av sprut.
Minimering av efterarbete.
Minskad geometripåverkan



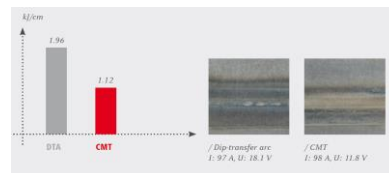
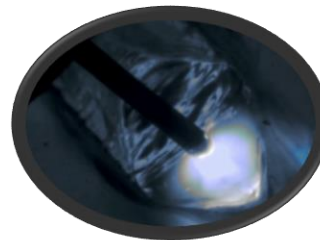
Svetshastighet

Upp till 2 gånger snabbare framföringshastighet.



Sprutfri

Sprutmängd jämfört med andra processer kan minskas med upp till 99 %.



Kallare process

Halvering av sträckenergin.
Optimal för tunna material.

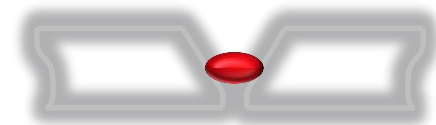
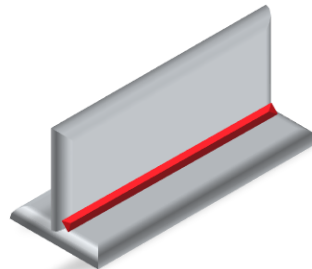
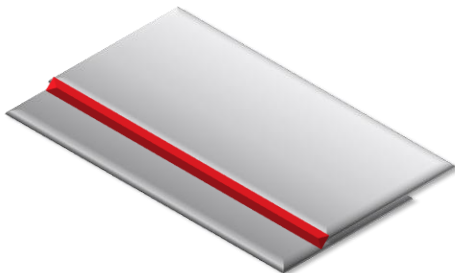


Ekonomi

Överlägsen svetshastighet.
Sprutfri.
Eliminering efterarbete.
Minskad geometripåverkan

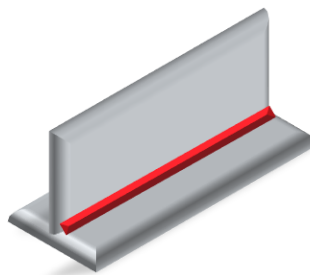
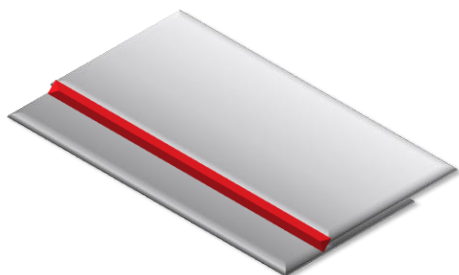
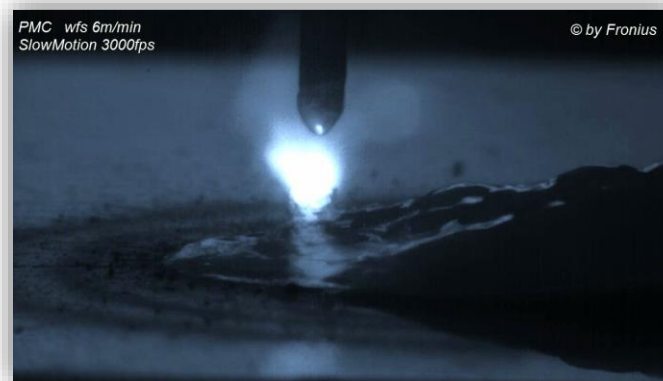
LSC – Low Spatter Control

- / Sprutreducering genom justering av nästkommande kortslutning.
- / Inträngningsstabilisator, speciellt i spraybågsområdet. Funktionen anpassar trådmatning.
- / LSC rot karakteristik:
Optimalt bågtryck för rotsträng.
- / LSC universal karakteristik:
Kontrollerar kortslutningsströmmen, och reglerar denna.



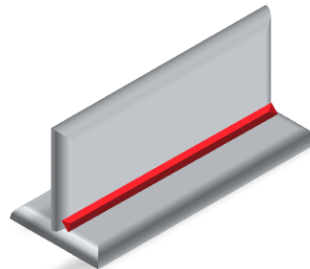
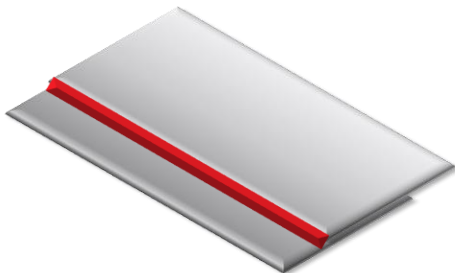
PMC – Pulse Multi Control

- / Förbättrad processtabilitet genom exakt reglering av fördefinierade kortslutningar.
- / Optimerad pulskaraktistik och förbättrade tändegenskaper.
- / Bättre stabilitet & reducerad värmetillförsel.
- / Högre svetshastighet.
- / Inträngningsstabilisator för jämn inträngning även vid utsticksändring.



CMT – Cold Metal Transfer

- / Trådrörelse fram/back 160 gånger per sekund.
- / Släcker bågen vid varje droppöverföring.
- / Sprutfritt.
- / Processen med högst svetshastighet .
- / Okänslig för utsticksändringar.



Welding Package möjliggör aktivering av processer och säkrar maskinen för framtiden!

WELDING
PACKAGE **STANDARD**



WELDING
PACKAGE **LSC**

WP LSC kräver WP Standard för att kunna aktiveras.

WELDING
PACKAGE **PULSE**



WELDING
PACKAGE **PMC**

WP PMC kräver WP puls för att kunna aktiveras.

WELDING
PACKAGE **STANDARD**

WELDING
PACKAGE **PULSE**



WELDING
PACKAGE **CMT**

WP CMT kräver WP Standard & WP Pulse för att kunna aktiveras samt erforderlig hårdvara. Kan utökas med WP PMC & WP LSC.

STEEL / Edition

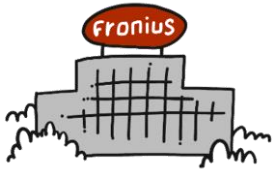
STEEL Edition aktiverar endast ett begränsat område med synergilinjer för stål. Kan utökas med valbara WP i efterhand (WP Standard, WP Pulse, WP LSC, WP PMC).



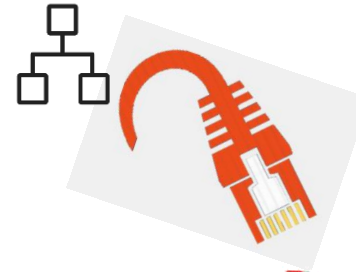
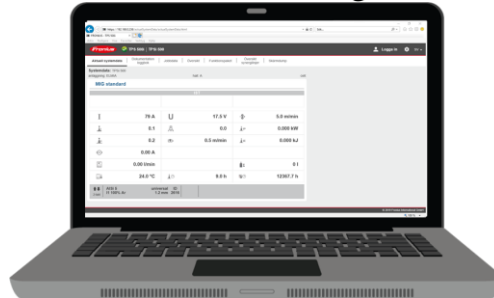
 För mer info om PMC, LSC & CMT, se Axson processblad.

WELDING
PACKAGE

Welding package



 **SmartManager**



WP package levereras i form av XML-fil och laddas enkelt in via SmartManager.

WELDING
PACKAGE

STANDARD

WELDING
PACKAGE

PULSE

WELDING
PACKAGE

PMC

WELDING
PACKAGE

LSC

WELDING
PACKAGE

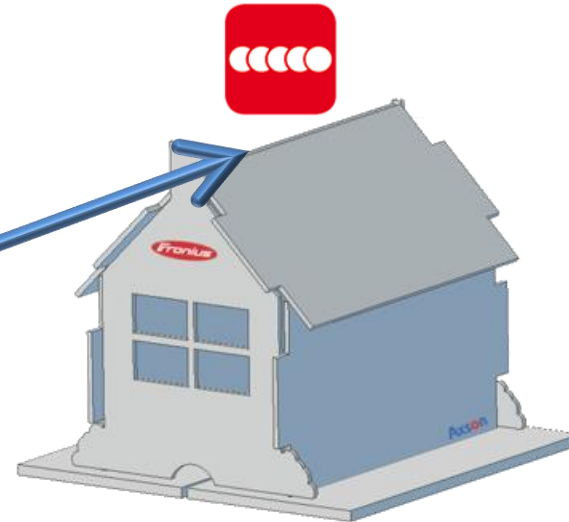
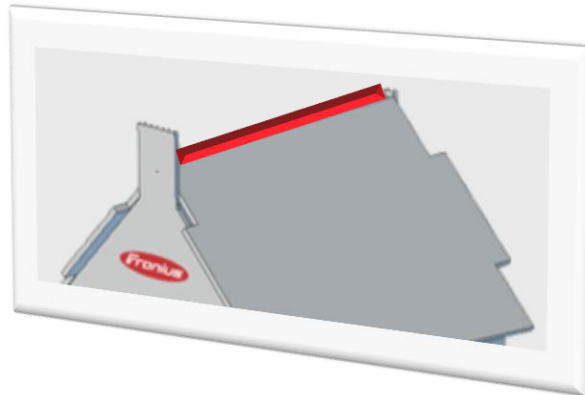
CMT

STEEL / Edition





72 cm/min (12 mm/sek)



CMT Universal Syncro (3248)

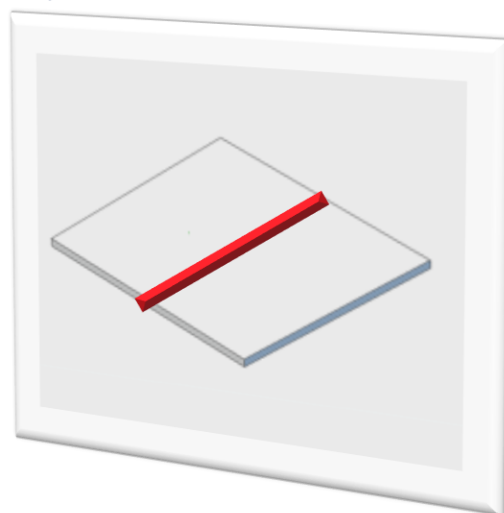


- / Blixtnabb reglering
- / Mycket låg värmeförlust
- / Estetisk



 82% Ar / 18 % CO₂ (M21)

 **84 cm/min (14 mm/sek)**



PMC Dyn (3450)

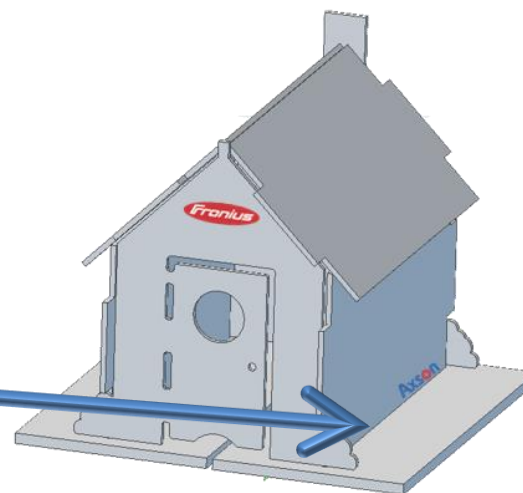
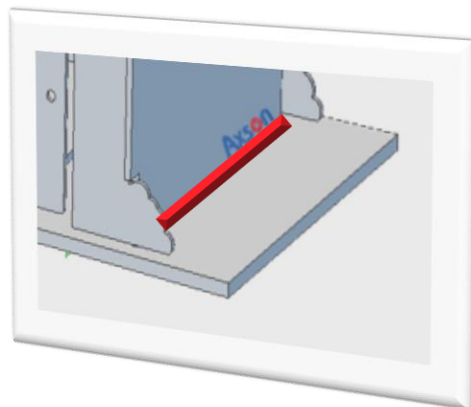


- / Lägre värmeförbrukning
- / Högt bågtryck
- / Högre svetsfästighet



 **82% Ar / 18 % CO₂ (M21)**

 42 cm/min (7 mm/sek)



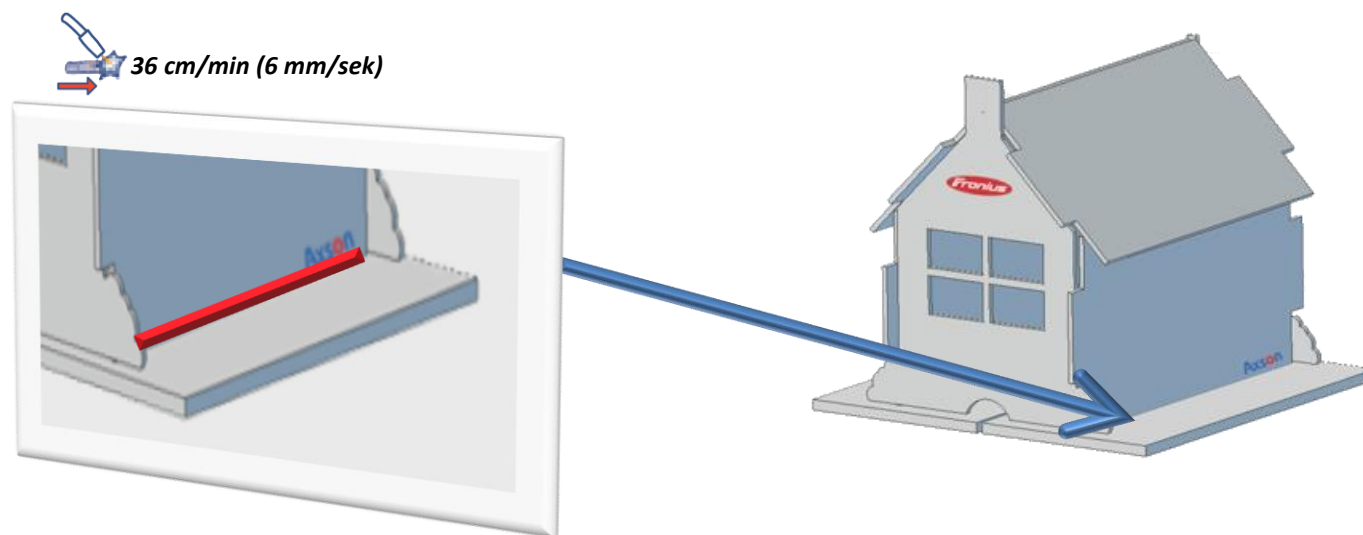
LSC Uni (3359)



- / Minimalt med sprut
- / Intelligent ljusbåge
- / Optimala kortbågsegenskaper



 82% Ar / 18 % CO₂ (M21)



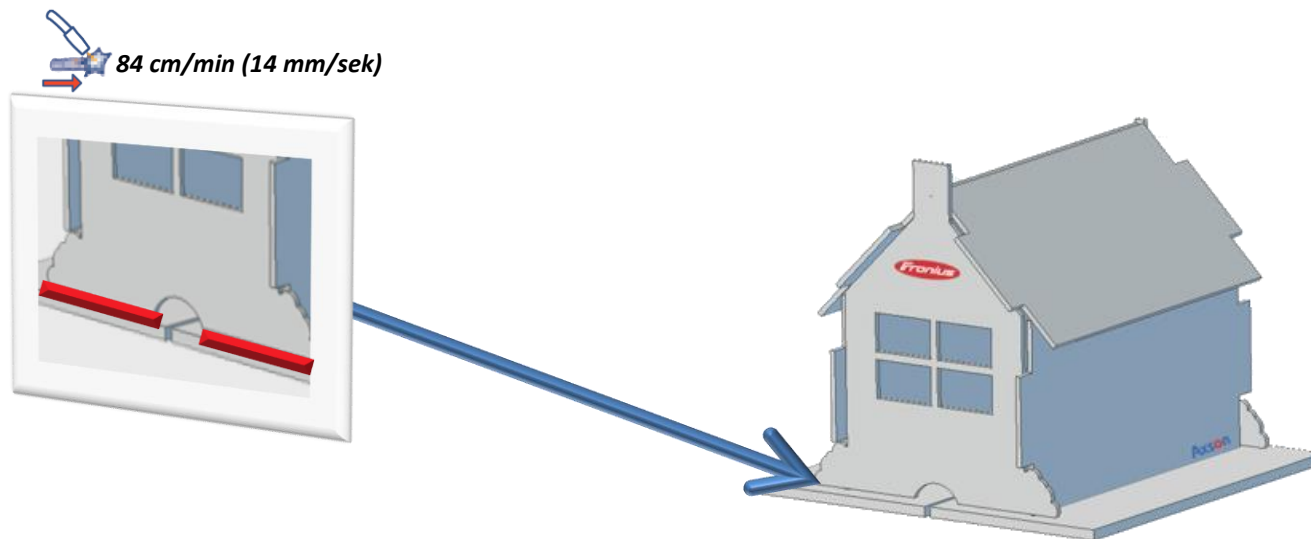
PMC Mix (3286)



- / Optimal för vertikal stigande
- / Slipper pendling
- / Växlande process



82% Ar / 18 % CO₂ (M21)



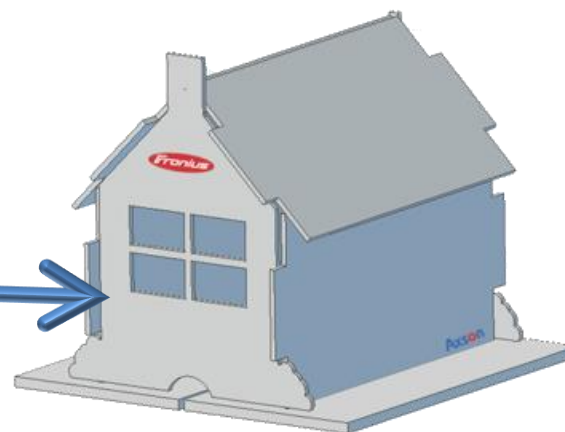
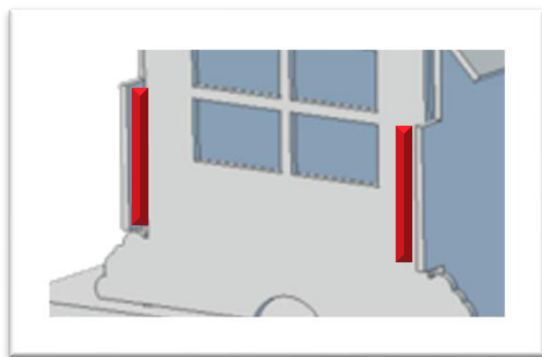
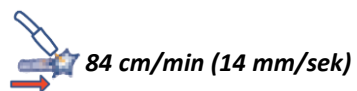
PMC Dyn (3450)



- / Upp till 40 % högre svetshastighet
- / Säkrare svetskvalitet
- / Lägre värmetillförsel



 **82% Ar / 18 % CO₂ (M21)**



CMT Uni (3248)

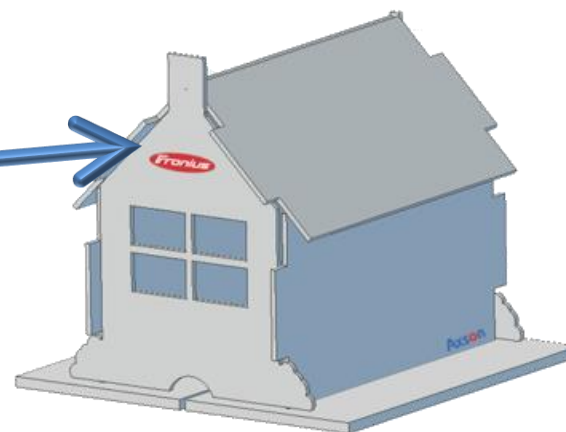
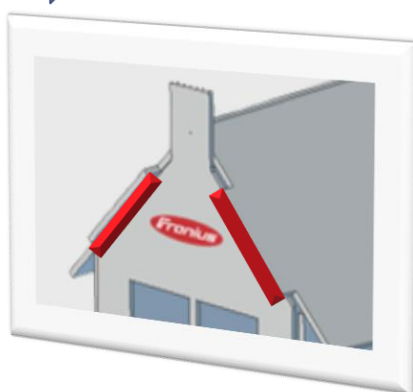


- / Sprutfritt
- / Optimal process i gods 0,5-4 mm
- / Lägst värmeförsel



 **82% Ar / 18 % CO₂ (M21)**

 42 cm/min (7 mm/sek)



LSC Root (3060)



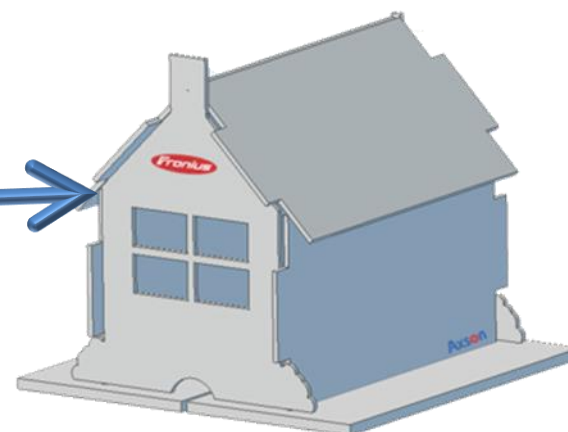
- / Optimerad för rotsträngar
- / Minimalt med sprut
- / Spaltöverbryggande



 **82% Ar / 18 % CO₂ (M21)**

WELDING PACKAGE **CMT**

OPT/i **CMT Cycle Step**



CMT Universal 3248

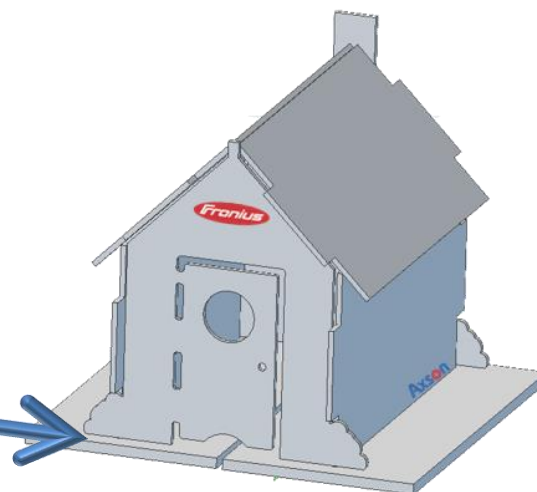
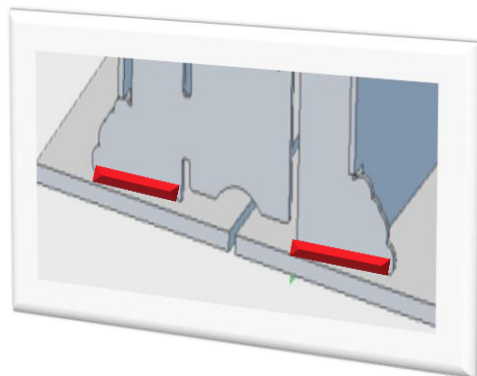


- / Sprutfritt
- / Klarar stora spalter
- / Estetiskt utseende



 82% Ar / 18 % CO₂ (M21)

 36 cm/min (6 mm/sek)



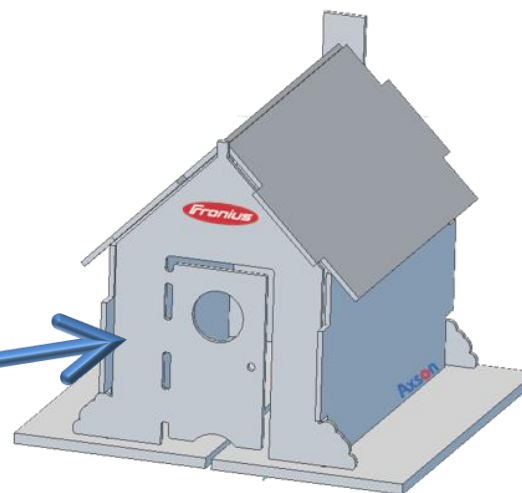
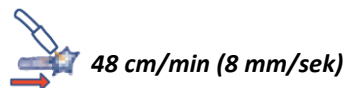
PMC Syncro (2851)



- / Optimal för svåra lägen
- / Optimal för olika godstjocklekar
- / Estetisk



 82% Ar / 18 % CO₂ (M21)



LSC Uni (3359)



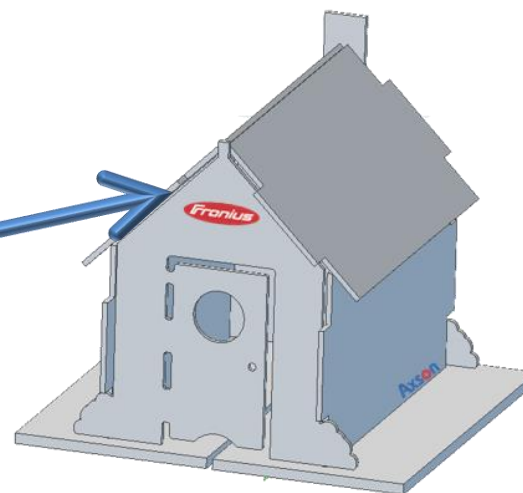
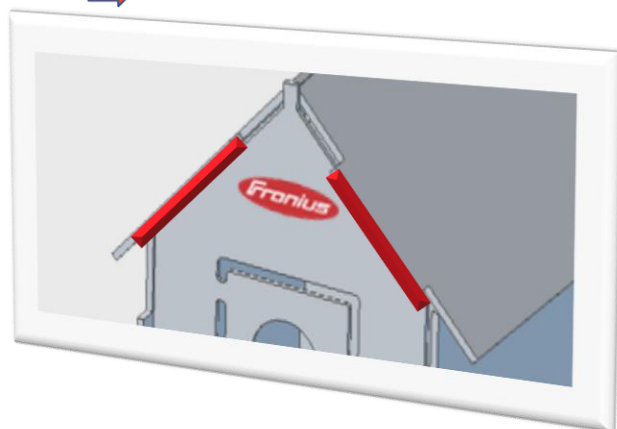
- / Minimalt med sprut
- / Intelligent ljusbåge
- / Optimala kortbågsegenskaper



 **82% Ar / 18 % CO₂ (M21)**



84 cm/min (14 mm/sek)



CMT Uni (3248)



- / Sprutfritt
- / Optimal process i gods 0,5-4 mm
- / Lägst värmeförsel



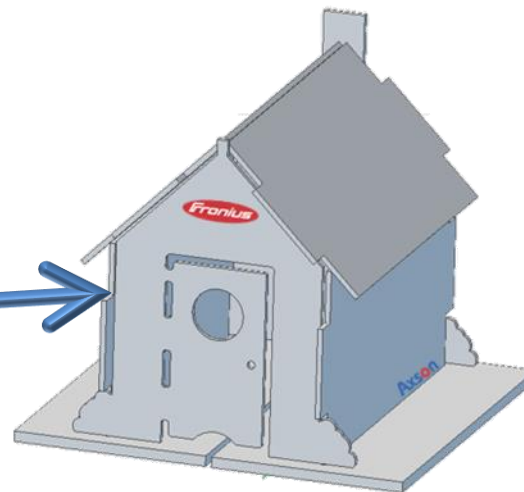
 **82% Ar / 18 % CO₂ (M21)**

WELDING
PACKAGE **CMT**

OPT/i **CMT Cycle Step**



 **72 cm/min (12 mm/sek)**



CMT Gap Bridge Cycle Step (3406)



- / Sprutfritt
- / Optimalt för ytterhörnsvogar
- / Perfekt för häftning



 **82% Ar / 18 % CO₂ (M21)**

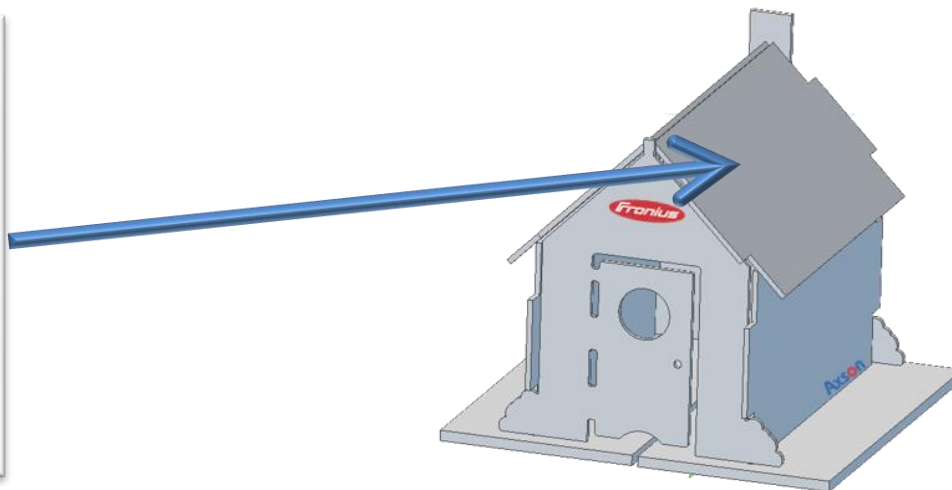
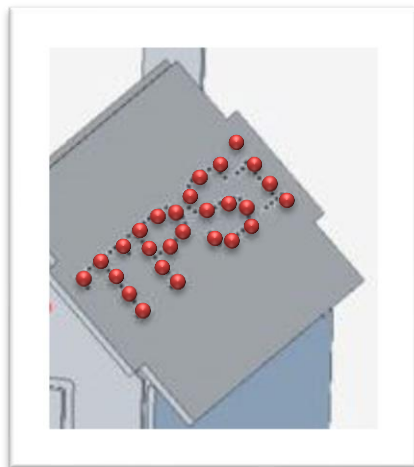
WELDING PACKAGE **CMT**

OPT/i **CMT Cycle Step**

Fronius
SHIFTING THE LIMITS



100 cm/min (16,5 mm/sek)



CMT Uni Cycle Step (3248)



/ Textning

/ Hög hastighet

/ Lämplig för häftning



 **82% Ar / 18 % CO₂ (M21)**

Axson

Vet ni?

Att genom att välja rätt svetsprocess kan man:

- ✓ *Minska svetskostnaden*
- ✓ *Höja kvaliteten*
- ✓ *Öka och stabilisera inträngningen*
- ✓ *Minska efterarbetet*

Svetsprocessernas utveckling de senaste åren har tagit stora kliv.

På detta sätt kan man skapa processer med exakt de egenskaper man önskar.

Genom att använda sig av moderna effektiva svetsprocesser som CMT, LSC & PMC kan man minska sin svetskostnad med upp till 30% samt stabilisera inträngningen och säkra kvaliteten ganska enkelt.

Vi på Axson Teknik AB vill gärna hjälpa er med detta!



För mer info:
www.axson.se eller www.tps-i.com/en/